

Ascensore elettrico senza locale del macchinario

MRL Lift

Caratteristiche principali

Gli ascensori conformi al modello OVERFIT sono caratterizzati dal fatto che l'argano è posizionato all'interno del vano ascensore, in testata; il quadro di manovra e gli interruttori di forza motrice e luce sono collocati all'interno di un armadio in corrispondenza del più alto accesso di piano.

Gli ascensori sono conformi alla norma armonizzata UNI EN81-1:2005.

Punti di forza

Non è richiesto un locale del macchinario, dunque si risparmia spazio; l'argano si trova completamente all'interno del vano, evitando qualsiasi opera muraria.

All'interno dell'armadio sono contenuti tutti gli elementi normalmente presenti in un tradizionale locale del macchinario, come gli interruttori generali di forza motrice e luce, il termostato che rileva la temperatura della zona, le lampade d'illuminazione.

La sospensione è diretta all'arcata da un lato e al telaio contrappeso dall'altro. Il montaggio risulta quindi molto semplice.

La maggior parte del carico dell'ascensore grava sulle guide di cabina e contrappeso, non servono travi portanti da fissare alle pareti del vano di corsa.

Grazie al controllo in frequenza della velocità, si ottiene:

- grande comfort di marcia,
- riduzione dei picchi di corrente con conseguente risparmio energetico
- riduzione delle sollecitazioni meccaniche e della temperatura del motore elettrico.

La sicurezza

La manovra di soccorso è effettuabile dall'esterno del vano, una volta aperta l'anta frontale dell'armadio. La manovra di soccorso garantisce il movimento dell'impianto anche in presenza di una serie di inconvenienti quali:

- guasto dell'avvolgimento principale del motore;
- guasto della bobina del freno;
- guasto delle schede del quadro di manovra.

Il sistema è dotato di dispositivo ausiliario che pilota un avvolgimento secondario del motore dell'argano.

Inoltre è possibile anche il rilascio meccanico del freno.

Di serie viene fornita la manovra di ritorno automatico che porta la cabina al livello di un piano e apre le porte, in assenza di corrente. L'argano è fissato in testata, appoggiato su un apposito telaio, connesso alle guide di cabina e contrappeso; la sua posizione è quindi estremamente stabile.

Il controllo della posizione della cabina durante la manutenzione dell'argano è garantito da un sistema di sicurezze apposito.

Main features

Lifts complying with OVERFIT model are characterised by the gearbox fitted inside the lift shaft, in the headroom; the control unit and the power supply and lighting switches are set inside the cabinet at the highest landing access.

Lifts comply with harmonised standard UNI EN81-1:2005.

Strong points

A machine room is not necessary, thus less room is needed.

The gearbox is totally integrated in the shaft and does not require any masonry works.

Inside the cabinet all the elements usually included in a traditional machine room are featured, such as the power supply and lighting switches, the thermostat measuring the temperature of the area and the lighting lamps.

The suspension is direct to the frame on one side and to the counterweight on the other.

Assembly is very easy.

The majority of the lift load is supported by the car guide rails and counterweight.

There is no need for bearing beams to be fixed to the shaft walls.

The speed frequency control provides:

- *great ride comfort,*
- *less current peaks with relevant energy saving*
- *less mechanical stress and heat from the electric drive.*

Safety

The rescue operation is carried out by outside the shaft, once that the cabinet front panel has been opened.

The rescue operation guarantees the system movement also in case of troubles such as:

- *failure of the main motor winding;*
- *failure of the brake coil;*
- *failure of the control panel cards.*

The system is provided with an auxiliary device controlling a secondary motor winding of the gearbox. Moreover the brake mechanical release is also available.

The automatic return to landing operation is provided standard. This operation sends the car at a landing level and opens the doors in case of power failure.

The gearbox is fitted in the headroom, supported by a frame, connected to car guide rails and counterweight, therefore its position is extremely steady.

The control of the car position during maintenance of the gearbox is guaranteed by a proper safety system.

Azionamento / Drive
Elettrico con frequenza
variabile / Traction with
variable frequency

Portata / Load
max. 630 Kg

Corsa / Travel *
max 40 m

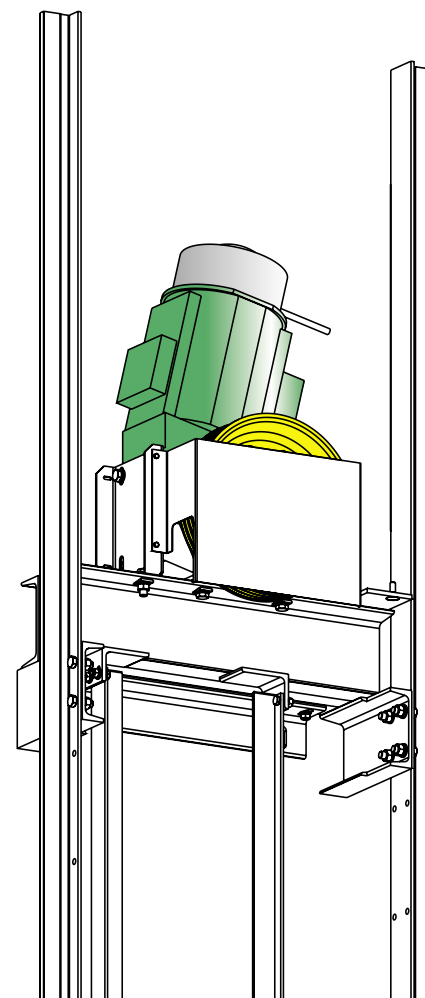
Fossa / Pit
min. 1300 mm

Testata / Headroom **
min. 3500 mm

Velocità / Speed
1 m/s

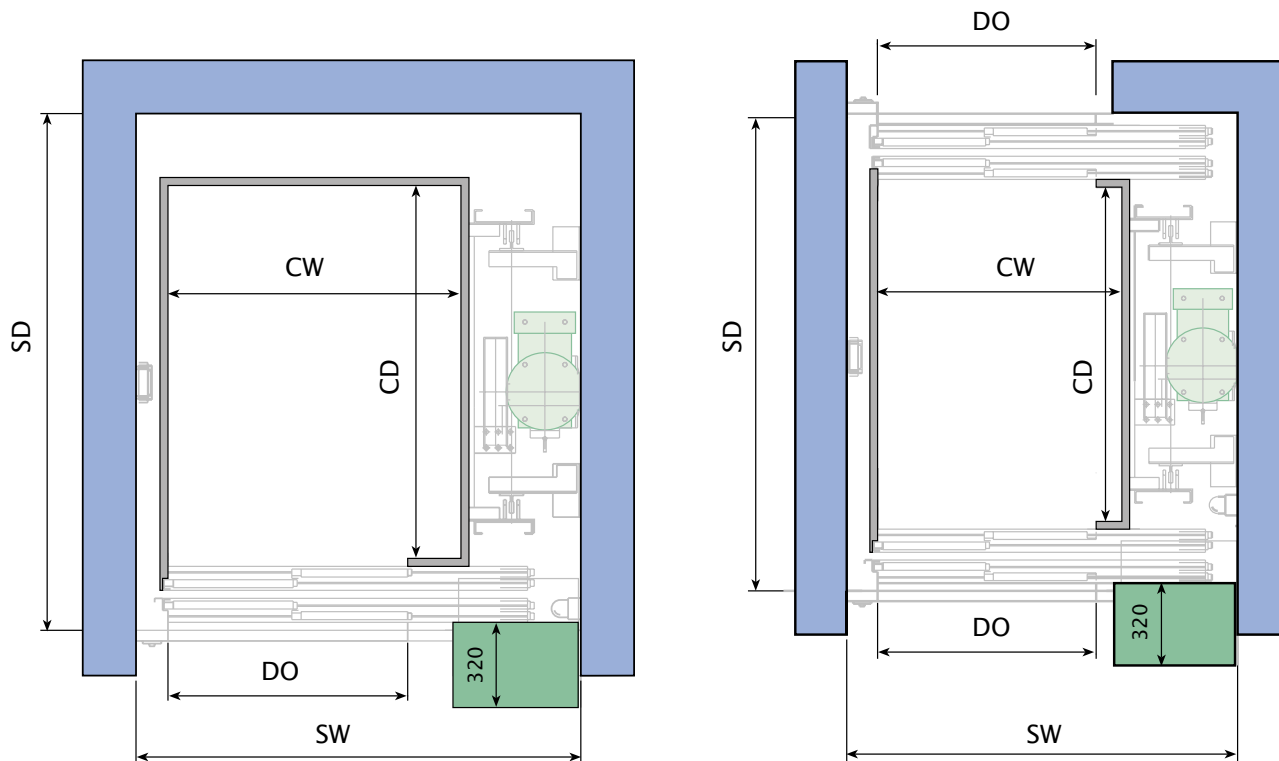
* Il valore di corsa massima è indicativo e subordinato all'uso eventuale di catene di compensazione.
The max travel is indicative, it depends on the presence of compensational chains.

** Per altezza cabina max. 2150 mm.
For car height max. 2150 mm.



Esempi di dimensioni vano e cabina
Examples of shaft and car dimensions

- muratura vano di corsa
shaft masonry
- macchinario
machine



Esempi di dimensioni cabine, porte, vani, in caso di porte telescopiche a 2 ante
Examples of car, door, shaft dimensions in case of 2-panel telescopic doors

Portata Load [kg]	Dimensioni cabina Car dimensions [mm]		Luca porta Door opening [mm]	Dimensioni vano Shaft dimensions [mm]		
	CW	CD	DO	SW std *	SD (1 accesso) (1 entrance)	SD (2 accessi) (2 entrances)
375	800	1200	750	1400	1600	1740
480	950	1300	800	1550	1700	1840
480	950	1300	850	1550	1700	1840
480	1000	1250	800	1600	1650	1790
630	1100	1400	800	1700	1800	1940
630	1100	1400	900	1700	1800	1940

* Per vani di dimensioni inferiori chiedere a ufficio tecnico IGV.
For further reduced shaft dimensions ask IGV technical department.

Disponibili dimensioni cabine e portate diverse da quelle in tabella.
Different car dimensions and loads are also available.